

模头结构设计

- 1.刮唇采用精准的线性设计,实现快速且优质的无刮痕涂布。
- 2.结构简单,适用不同温度,调整节流阀控制流量。
- 3.快速更换刮唇(包括上唇口、下唇口、线棒及垫片),提升生产效率。
- 4.满涂及间隔涂布均能实现边缘整洁无堆积,确保“光洁式”涂布。

优化流道设计

根据水胶剪切速率、粘度的特性,进行流体分析与计算,提供合理的流道设计,从而实现精确和均匀涂布。

适应性设计

支持连续涂布或间歇涂布。

狭缝密封结构

高精度加工实现模头高密封性,减少物料挥发和泄露,实现环保及效益。

材料选择灵活

模头采用进口SUS630不锈钢进行加工,支持客户需求选择国产材料,如SUS630、1.2714A或2311。

定制化安装

灵活的定制安装方式,匹配不同生产线需求。

灵活线棒配置

多种定制线棒选择,包括日本进口线棒、钨钢线棒、轴承钢线棒等。

可调唇口间隙与涂布宽度

精密垫片,灵活调节唇口厚度和涂布宽度,适应不同生产需求。

模头能力范围

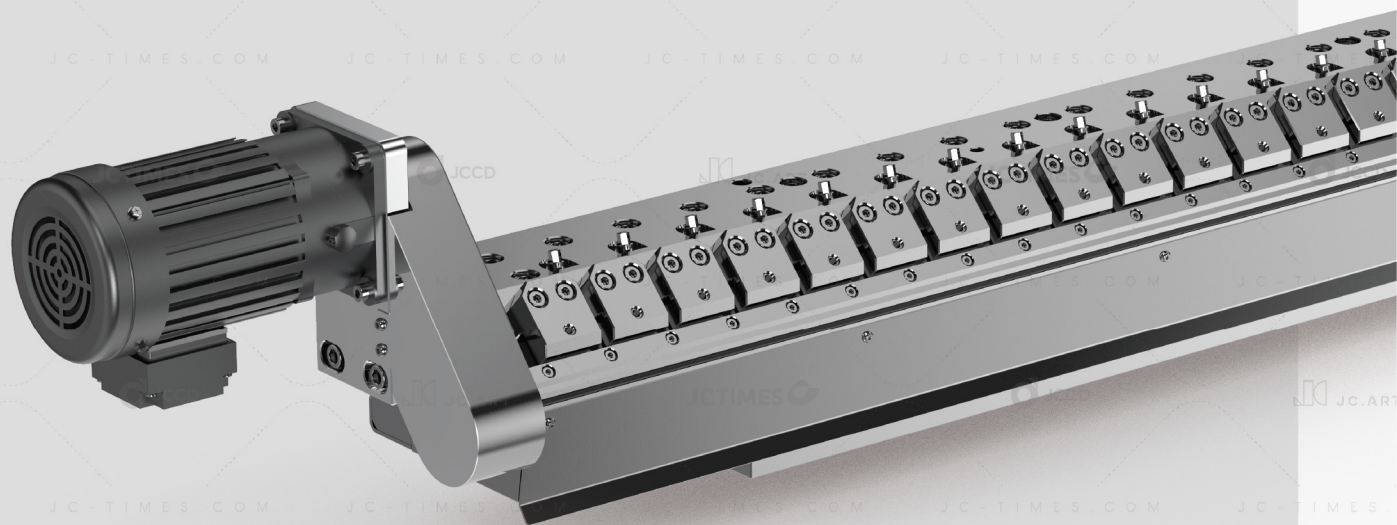
- ①加工精度:平面度3um、直线度2-3um/m、腔体粗糙度 $\leq Ra0.02$
- ②涂布精度:±3%(横向基材方向)
- ③涂布厚度: $\geq 7g/m^2$
- ④最大涂布幅宽:6000mm
- ⑤涂布速度:5-300m/min
- ⑥涂布液粘度:100-30000cps
- ⑦工作温度范围:38°C-200°C

* 以上规格参数会因涂布液流变性能、涂布输送系统和辅助设备的不同而发生变化。

MAKE TECHNOLOGY MORE ARTISTIC

无刮痕热熔胶 涂布模头

JCTIMES 精诚 × JCCD



精诚时代集团
浙江台州黄岩新前建业路88号

JCTIMES GROUP

NO.88, Jianye Road, Intelligent Mold Town,
Huangyan, Taizhou, Zhejiang, China

400-889-997
JC-TIMES.COM

突破界限的创新 —— 涂布模头精密解决方案

Breaking Boundaries With Innovation

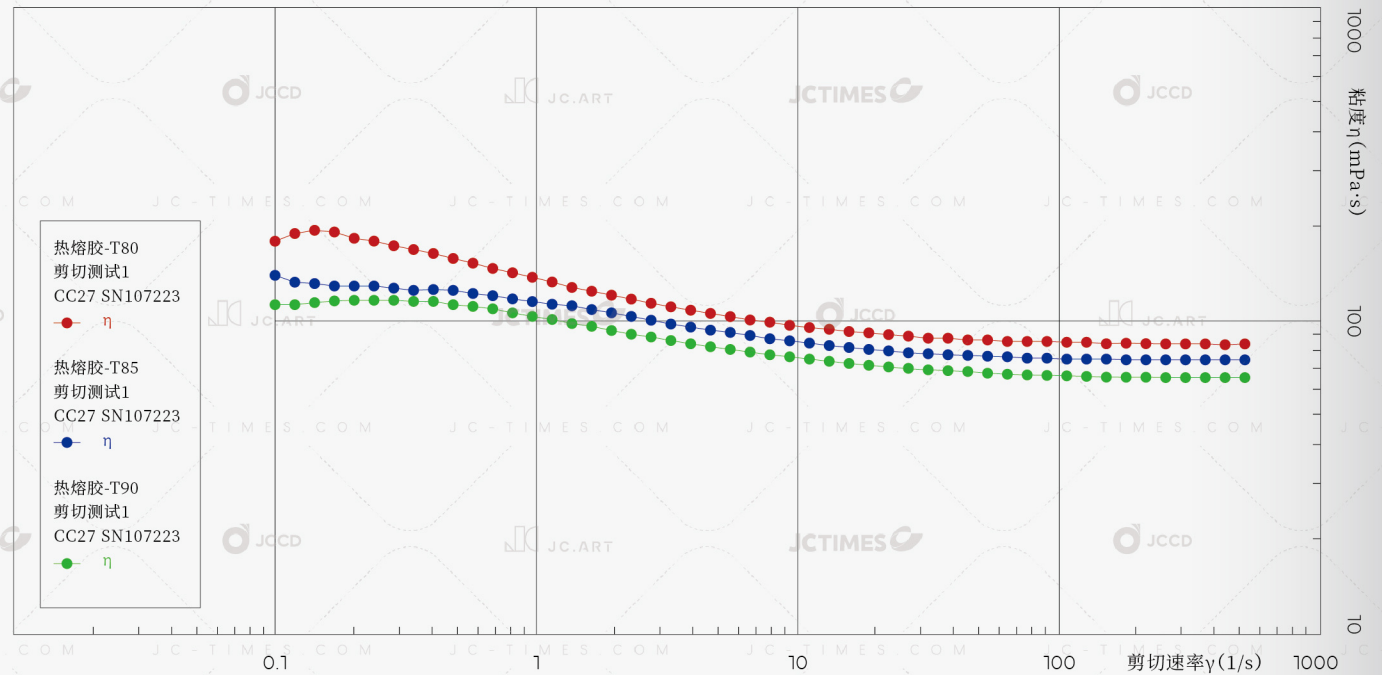
流体仿真分析

与日本知名研究机构以及国内著名院校合作,自主研发专用流体仿真系统,分析计算出最合理的流道并优化设计,实现对涂布速度、腔体内部压力分布、滞留时间等精确控制。

条件设定 (1000mm无刮痕热熔胶涂布模头)

涂布宽度	1000mm	密度	1030kg/m ³	垫片厚度	0.2mm
涂布速度	200m/min	流量	120L/h	工艺温度	80°C

热熔胶(低粘)流变数据(80-85-90°C)



模腔压力0.21MPa



模腔流速分布



热熔胶-垫片0.2mm-流速曲线

