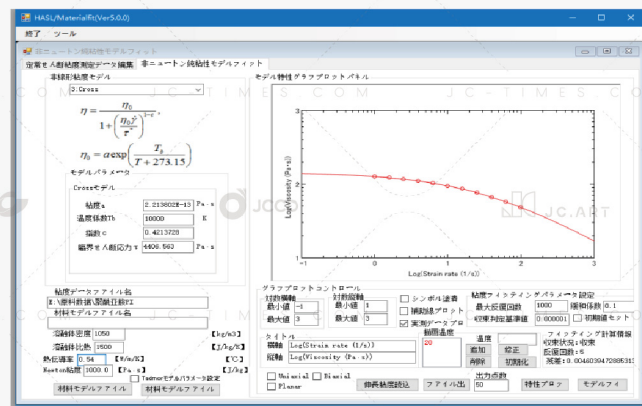


# 精诚独有 2.5D解析算法

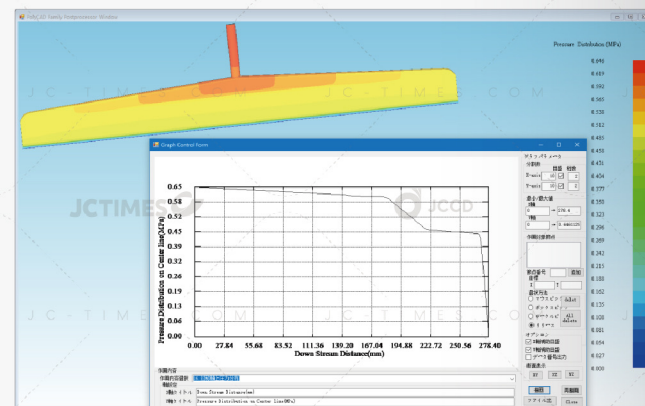
与日本顶尖研究机构以及国内著名院校合作，自主研发专用流体仿真系统，分析计算出最合理的流道并优化设计，实现对涂布速度、腔体内部压力分布、滞留时间等精确控制。

## 仿真分析案例 (聚酰亚胺(PI)模头)

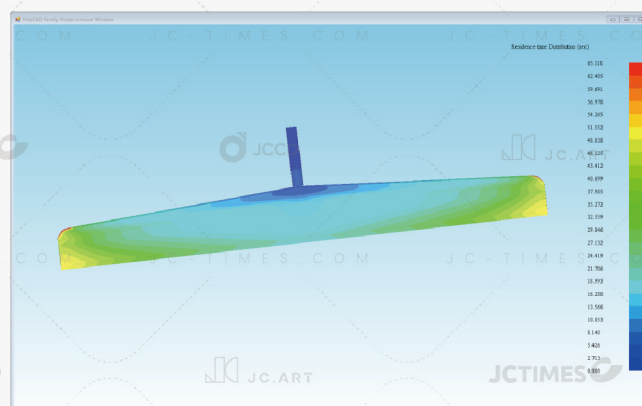
计算条件 模唇开口 0.5mm | 工艺温度 20°C | 产量 100kg/h



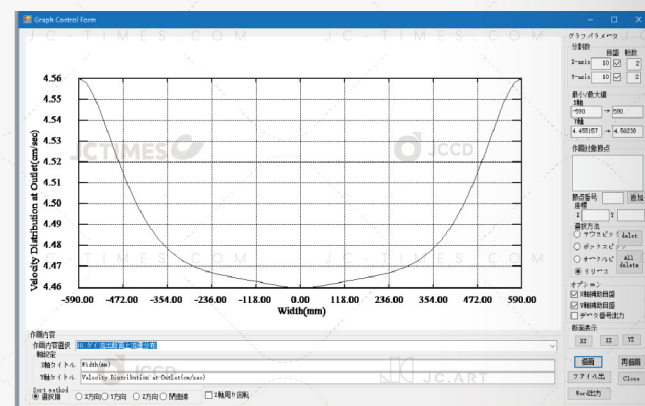
PI原料流变数据 - 检测温度:20°C



模腔压力分布以及模头中心压力降曲线



浆料在模腔停留时间分布



模唇出口流速曲线

# MAKE TECHNOLOGY MORE ARTISTIC

JCTIMES 精诚 JCCD

## 聚酰亚胺 (PI)模头



作为全球平模头行业的领军品牌,精诚时代集团深耕行业二十余年,见证并推动了中国平模头产业从无到有、从小到大、从大到强的发展历程。集团以创新为驱动,引入国际先进加工设备,结合全球领先的流体仿真分析技术,致力于为全球客户提供高品质模头及配套解决方案。广泛应用于电子、汽车、建筑材料、航天航空、新能源、医疗卫生等领域。

## 技术亮点

### 自动微调调节系统

自动微调调节系统可根据不同生产需求,实时调节模唇开口大小,确保薄膜厚度的精准控制。

### 精准温控与热均衡设计

结合自动推拉微调、密封罩内冷风系统、外置循环泵循环控制的精准协作,在高精度自动控制基础上,快速响应,并确保模头温度在整个生产过程中保持均衡。不仅提升了生产效率,还确保了产品质量和设备长期稳定运行。

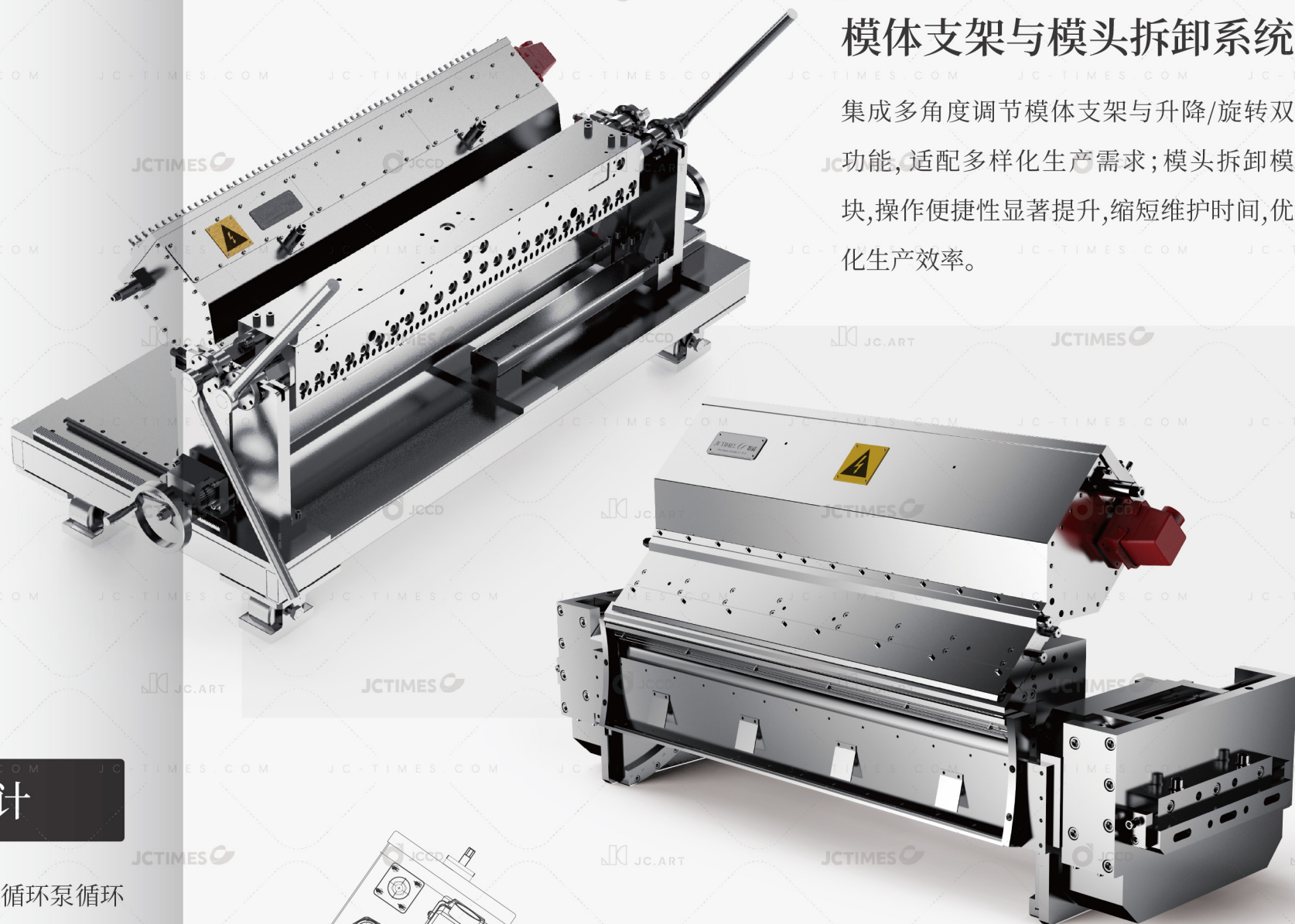
### 行业领先的加工精度

模腔粗糙度  $\leq Ra0.02\mu m$

模唇直线度  $5\mu m/m$

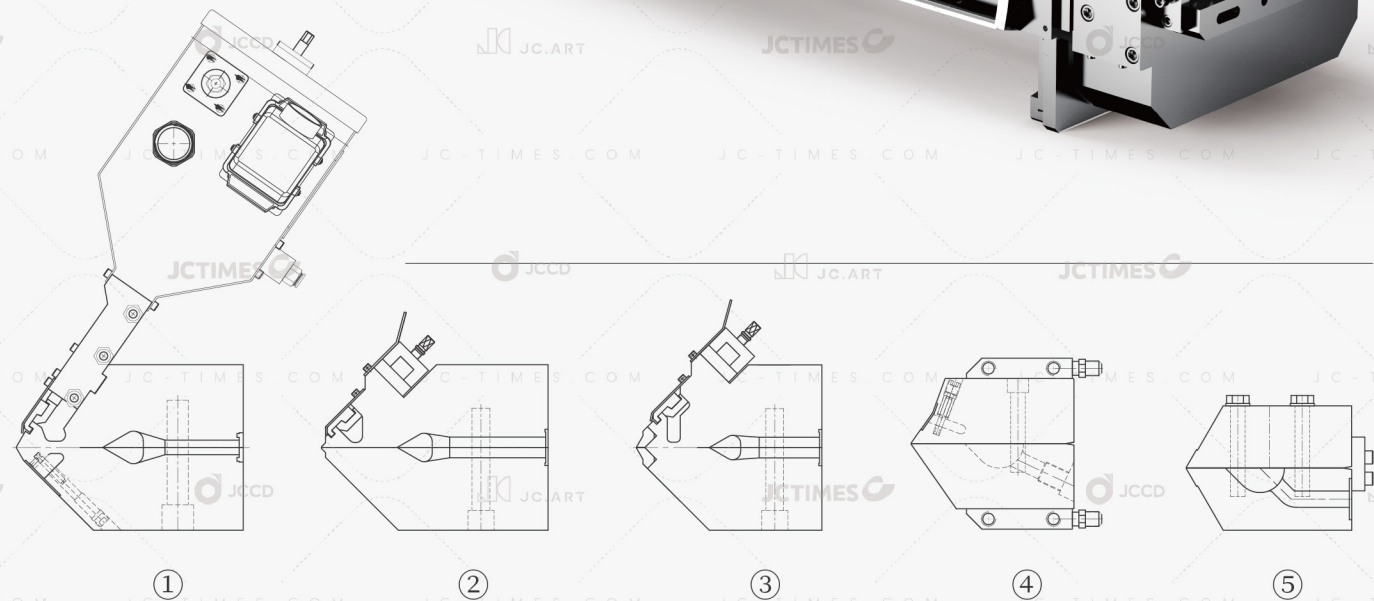
模唇尖角  $R0.01mm$

采用高性能不锈钢制造,表面硬度高,适用腐蚀性环境。国际顶尖的五轴加工中心,日本冈本磨床等精密设备,高精度加工设备和品质严格控制,确保薄膜的均匀性和一致性,满足高端电子及工业应用对PI薄膜材料的高标准要求。



## 模体支架与模头拆卸系统

集成多角度调节模体支架与升降/旋转双功能,适配多样化生产需求;模头拆卸模块,操作便捷性显著提升,缩短维护时间,优化生产效率。



① 双面微调

◎ 上模自动推拉带密封罩 ◎ 下模内藏式推拉结构

② 手动推拉微调

③ 手动推拉微调,上下模唇可更换

④ 下模中间斜进料,垫片控制模唇开口和宽度,表面油加温

⑤ 下模中间直进料,垫片控制模唇开口和宽度,模体油加温